

SIEBLINIE

QUARZSAND QS 0,063 - 2,0 mm
gewaschen

Quarzsandwerk Neubrandenburg				Prüf-Nr.: 1			
17036 Neubrandenburg Quarzstrasse 15		Tel. 0395 / 789340 FAX. 0395 / 7893451					
Bestimmung der Korngrößenverteilung - Siebverfahren nach DIN EN 933-1							
Auftraggeber:		QSW - WPK					
Herkunft / Bauvorhaben:		Sieb-Waschanlage					
Probeneingang:		12.01.2018	Bezeichnung der Probe:		0 - 2,0 mm		
Bewertung: Das / Der untersuchte <input type="checkbox"/> Baustoffgemisch <input type="checkbox"/> Boden erfüllt bzgl. der geprüften Eigenschaften							
<input type="checkbox"/> bis auf _____							
die Anforderungen an ein(e/en) _____ nach							
<input type="checkbox"/> TL SoB-StB 04, Fassung 2007							
<input type="checkbox"/> ZTV SoB-StB 04, Fassung 2007							
<input type="checkbox"/> Bemerkungen: _____							
					(gesamt)		
Gesamt-Trockenmasse M_1 (i) [g]		TM					
Trockenmasse nach dem Waschen M_2 [g]		300					
Siebdurchgang P bei 0,063 mm [g]		300,0					
$M_1 - M_2 + P$ [g]		6,2					
Feinanteile (f) $\frac{(M_1 - M_2) + P}{M_1} \cdot 100$ [%]		6,2					
		2,07					
Sieböffnungsweite [mm]	Rückstand		Summe der Durchgänge	Rückstand		Summe der Durchgänge	
	R_i [g]	$(R_i / M_1) \cdot 100$ [%]	(auf 1%)	R_i [g]	$(R_i / M_{(0,063)}) \cdot 100$ [%]	(auf 0,1%)	(auf 1%)
< 0,063	6,2	2,1					
0,063	19,7	6,6	2,2				
0,125	129,4	43,1	8,8				
0,25	100,2	33,4	51,9				
0,5	17,6	5,9	85,3				
0,71	11,4	3,8	91,2				
1	6,8	2,3	95,0				
2	8,3	2,8	97,2				
Summe R_i	293,4						
$\Sigma R_i + P$	299,6						
$\frac{M_2 - (\Sigma R_i + P)}{M_2} \cdot 100$		0,1	< 1 [%]				
Arbeitsblatt: M1	Blatt: 1/1	Ausgabe: 4	Datum: 19.01.18	Prüfer: Kallaene			