

SIEBLINIE

QUARZSAND QS 2,00 - 4,00 mm
feuergetrocknet

Quarzsandwerk Neubrandenburg GmbH & Co. KG				Prüf-Nr.:			
17036 Neubrandenburg, Quarzstraße 15, Tel. 0395 76934-0 ; Fax. 0395 76934-13 ; ps@steine-nb.de; www.quarzsand-nb.de							
Bestimmung der Korngrößenverteilung - Siebverfahren nach DIN EN 933-1							
Auftraggeber:		QSW NB					
Herkunft / Bauvorhaben:		Tagebau Fritscheshof Wasch/ Trockenanlage/ Siebanlage Haver Niagara					
Probeneingang:		18.09.2018	Bezeichnung der Probe:		2-4 mm		
Bewertung: Das / Der untersuchte		<input type="checkbox"/> Baustoffgemisch	<input type="checkbox"/> Boden	erfüllt bzgl. der geprüften Eigenschaften			
<input type="checkbox"/> bis auf							
		Unterdeck: 1. 0,40 MW	2. 0,90 MW				
		Oberdeck: 1. 1,63 MW	2. 2,24 MW				
die Anforderungen an ein(e/en)				nach			
<input type="checkbox"/> TL SoB-StB 04, Fassung 2007							
<input type="checkbox"/> ZTV SoB-StB 04, Fassung 2007		Bemerkungen:		Trockensiebung			
<input type="checkbox"/>							
					(gesamt)		
	TM						
Gesamt-Trockenmasse M_1 (i)	[g]	300					
Trockenmasse nach dem Waschen M_2	[g]	300					
Siebdurchgang P bei 0,063 mm	[g]	0,6					
$M_1 - M_2 + P$	[g]	300					
Feinanteile (f) $\frac{(M_1 - M_2) + P}{M_1} \cdot 100$	[%]	0,20					
Sieböffnungsweite [mm]	Rückstand		Summe der Durchgänge	Rückstand		Summe der Durchgänge	
	R_i [g]	$(R_i / M_1) \cdot 100$ [%]	(auf 1%)	R_i [g]	$(R_i / M_{1000}) \cdot 100$ [%]	(auf 0,1%)	(auf 1%)
<0,063	0,6						
0,25	1,0	0,3	1,0				
0,50	2,0	1	1				
1,00	1,1	0	2				
1,25	63,2	21	2				
2,00	86,6	29	23				
2,25	138,7	46	52				
4,00	4,3	1	99				
6,00	0	0	100				
Summe R_i	297,5						
$\Sigma_{R_i} + P$	298,1						
Siebrückstand	1,9						
$\frac{M_2 - (\Sigma R_i + P)}{M_2} \cdot 100$							
	0,63	< 1 [%]					
Arbeitsblatt: M1	Blatt: 206/18	Ausgabe: September 18	Datum: 18.09.2018	Prüfer: Kallaene			